

TRECEM PORTLAND AL CALCARE TIPO II/B-LL 32,5 R

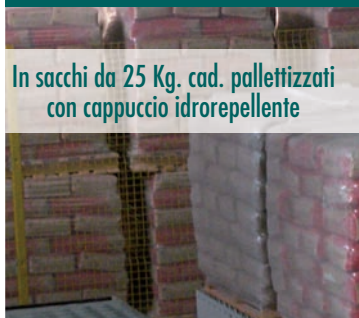


In conformità alla normativa europea e nazionale, tutti i cementi commercializzati dalla **Sicical S.p.A.** hanno un contenuto di Cromo VI (esavalente) inferiore a 2 ppm, con la garanzia di un doppio controllo: uno interno ai nostri stabilimenti e l'altro affidato, in base ad un accordo volontario, ad un Ente pubblico esterno (ITC-CNR).

Disponibilità



Confezionamento



In sacchi da 25 Kg. cad. pallettizzati con cappuccio idrorepellente

Sfuso, consegnato in cisterna



CARATTERISTICHE E COMPOSIZIONE

E' un cemento Portland al calcare con classe di resistenza 32,5, con resistenza iniziale elevata (R), contiene nel suo nucleo una percentuale di massa di clinker (K) compresa tra il 65% ed il 79 % e con un tenore complessivo di calcare (L) compreso tra il 21% ed il 35% in massa, oltre ad una percentuale inferiore al 5% di costituenti secondari opportunamente selezionati.

Il cemento è conforme alla norma europea armonizzata UNI EN 197/1 ed è dotato di marchio CE come previsto dalla direttiva comunitaria 89/106/CE.

CARATTERISTICHE CHIMICHE

Parametro	Metodo di prova	Limiti caratteristici di norma	Valori indicativi
solforati SO ₃ (%)	UNI EN 196-2	≤3,5 % (m/m)	2,4
Cl ⁻ (%)	UNI EN 196-21	≤0,1 % (m/m)	0,04
Cr ⁶⁺ (PPm)	DEM 17/02/05	≤2,0	0,2

CARATTERISTICHE MECCANICHE

Parametro	Metodo di prova	Limiti caratteristici di norma	Valori indicativi
Stabilità (mm)	UNI EN 196-3	≤10,0	170
Tempo inizio presa (min)	UNI EN 196-3	≥75	0
Resistenza alla compressione a 2 gg (MPa)	UNI EN 196-1	≥10 MPa	16
Resistenza alla compressione a 28 gg (MPa)	UNI EN 196-1	≥ 32,5 ≤ 52,5 MPa	40

UTILIZZO

Le elevate resistenze meccaniche alle brevi stagionature e la peculiarità delle sue caratteristiche composizionali ne rendono ideale l'impiego per: strutture gettate in opera non precomprese in elevazione o morfologicamente snelle; strutture di fondazione; manufatti (tubi e pozzetti); pavimentazioni industriali; strade; sottofondi stradali e stabilizzazione di suoli; parcheggi, murature.

REQUISITI CHIMICI, FISICI e MECCANICI di norma UNI 197/1+A1:2004

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ – CE

0970-CPD-0638/CE/0209

In conformità alla Direttiva 89/106/CEE del Consiglio delle Comunità Europee del 21 Dicembre 1988 sull'armonizzazione delle leggi, delle regole e dei provvedimenti amministrativi degli Stati Membri inerenti i prodotti da costruzione (Direttiva Prodotti da Costruzione – CPD), emendata dalla Direttiva 93/68/CEE del Consiglio delle Comunità Europee del 22 Luglio 1993, si certifica che il cemento comune

CEM II/B-LL 32,5 R

impresso sul mercato da

SICICAL SpA

Corso Vittorio Emanuele II, 9 – 20122 Milano – Italia

e prodotto nella Fabbrica di

Melilli

è sottoposto dal Produttore al controllo della produzione di fabbrica ed alle ulteriori prove di campioni prelevati in fabbrica in conformità ad un prescritto programma di prove e che l'ITC (*) ha effettuato le prove iniziali di tipo per le pertinenti caratteristiche del cemento comune, l'ispezione iniziale della fabbrica e del controllo della produzione di fabbrica ed esegue la sorveglianza continua, la valutazione e l'approvazione del controllo della produzione di fabbrica e le prove di verifica di campioni prelevati in fabbrica.

Questo certificato attesta che tutti i provvedimenti concernenti l'attestazione di conformità e le prestazioni descritte nell'Allegato ZA della norma

EN 197-1:2000+A1:2004+A3:2007

sono stati applicati e che il cemento comune sopraindicato ottempera a tutti i requisiti prescritti.

Questo certificato è stato rilasciato la prima volta il giorno 25 Marzo 2009 e rimane valido fino a quando non siano significativamente modificate le condizioni stabilite nelle specificazioni tecniche armonizzate richiamate o le condizioni di produzione nella fabbrica od il controllo della produzione di fabbrica stesso.

San Giuliano Milanese, 2009-03-25

Arch. Roberto Vinci
Direttore ITC